

TALLINNA EHITUSKOOL						
ÕPPEKAVA						
Õppekavarühm		Materjalide töötlemine (klaas, paber, plast, puit)				
Õppekava nimetus		CNC puidutöötlemiskeskuse operaator				
Inglise keeles		CNC machine operator				
Vene keeles		Оператор станков с ЧПУ				
Õppekava kood EHS-es		210320				
Esmaõppe õppekava					Jätkuõppe õppekava	
EKR 2	EKR 3	EKR 4 kutsekesk- haridus	EKR 4	EKR 5	EKR 4	EKR 5
			X			
Õppekava maht (EKAP): 30						
Õppekava koostamise alus:		Kutsestandard „CNC puidutöötlemiskeskuse operaator, tase 4“, kinnitatud Metsanduse Kutsenõukogu 17.05.2018.a. otsusega nr 11 ja „Kutseharidusstandard“, vastu võetud Vabariigi Valitsuse 26.08.2013 määrusega nr 130				
Õppekava õpiväljundid:		<p><u>Õppekava eesmärk:</u> Õpetusega taotletakse, et õpilane omandab kompetentsuse, mis võimaldab töötada oskustöölisena mööblitööstuse või puidutöötlemise ettevõtetes töödeldes puidust või puidupõhistest materjalidest toorikuid ja detaile CNC puidutöötlemiskeskusel.</p> <p><u>Õppekava õpiväljundid:</u> Eriala õppekava läbimisel õpilane:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) väärtustab valitud kutset, on kursis selle arengusuundadega ning teadlik erinevatest tööturu suundumustest 2) oskab koostada ja seadistada CNC puidutöötlemiskeskuse juhtprogramme ning seadistada CNC puidutöötlemiskeskust lähtudes tehnilises dokumentatsioonis etteantud nõuetest 3) töötleb CNC puidutöötlemiskeskusel tööülesandes etteantud kvaliteedinõuete kohaselt ja puidust või puidupõhistest materjalidest toorikuid, kasutades abivahendeid ja šabloone 4) järgib töötervishoiu, töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid puidu ja puidupõhiste materjalide lõiketöötlemisel CNC puidutöötlemiskeskuses 5) töötab iseseisvalt ja tööühma liikmena täites tööülesandeid muutuvates olukordades, vastutab tööülesannete nõuetekohase ja tähtajalise täitmise eest 6) on avatud koostööle, arendab sotsiaalseid ja enesekohaseid pädevusi ning käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil 7) kasutab vastutustundlikult info- ja kommunikatsioonitehnoloogiat ning interneti võimalusi isiklikel ja tööalastel eesmärkidel. 				
Õppekava rakendamine		Põhihariduse omandanud õpilastele; töökohapõhises õppes õppivatele õpilastele; koolipõhises statsionaarses ja mittestatsionaarses õppes õppivatele õpilastele				
Nõuded õpingute		Õppima võib asuda põhiharidusega isik.				

alustamiseks:	Vastuvõtul toimub vestlus kooli vastuvõtukomisjonis.	
Nõuded õpingute lõpetamiseks:	Õpingud loetakse lõpetatuks, kui õpilane on omandanud kooli õppekavas sätestatud õpiväljundid vähemalt lävendi tasemel ja sooritanud kutseeksami.	
Õpingute läbimisel omandatav kvalifikatsioon	Õppekava õpiväljundite täies mahus omandamisel saavutatakse CNC puidutöötlemiskeskuse operaator, EKR tase 4 kutsele vastavad kompetentsid	
Omandatav osakutse:	Puuduvad.	
Õppekava struktuur: Põhiõpingute moodulid 30 EKAP		
Nimetus	Maht (EKAP)	Õpiväljundid Õpilane:
1) Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused	6	1) Mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääriplaneerimise protsessis. 2) Mõistab majanduse olemust ja majanduskeskkonna toimimist. 3) Mõtestab oma rolli ettevõtluskeskkonnas. 4) Mõistab oma õigusi ja kohustusi töökeskkonnas toimimisel. 5) Käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil.
2) CNC puidutöötlemiskeskuse operaatori alusteadmised	4	1) Omab ülevaadet puidust ja puidupõhistest materjalidest, nende mehaanilistest ja füüsilistest omadustest ning lõiketöötlemise põhimõtetest. 2) Valib ja kasutab mõõtmis- ja kontrollimisvahendeid (sh kaliibreid ja etalondetaile) puidu ja puidupõhiste materjalide töötlemisel. 3) Oskab kasutada etteantud tehnilist dokumentatsiooni (sh erinevates graafilistes keskkondades esitatud jooniseid) tooriku või detaili töötlemiseks vajaliku info leidmisel. 4) Mõistab ja kasutab erialast terminoloogiat nii eesti kui inglise keeles. 5) Tunneb tööohutuse, elektriohutuse ja tuleohutuse tagamise nõudeid erinevate materjalide töötlemisel CNC puidutöötlemiskeskustes ning oskab anda esmaabi.
CAD/CAM tarkvara	3	1) Omab ülevaadet CAD/CAM tarkvara võimalustest ruumigeomeetria objektidega seotud ülesannete lahendamisel. 2) Loob etteantud tehnilise dokumentatsiooni või etalondetaili alusel 2D ja 3D geomeetriaid CAD-keskkonnas. 3) Koostab CAM-keskkonnas töötlemisprotsessi plaani, lähtudes etteantud geomeetriast ja ülesandest. 4) Valib tööülesandest lähtuvalt postprotsessori ning koostab tööülesande täitmiseks vajaliku juhtprogrammi. 5) Genereerib eelneva info põhjal CNC töötlemiskeskuse NC-koodi ja kontrollib simulatsiooni keskkonnas selle sobivust analüüsib enda tegevust CAD/CAM tarkvara kasutamisel ja hindab arendamist vajavaid aspekte.
Puidu ja puidupõhiste materjalide lõiketöötlemine CNC töötlemiskeskustel	9	1) Tunneb CNC puidutöötlemiskeskuse ehitust ja tehnilisi võimalusi erinevate ööoperatsioonide teostamiseks. 2) Valmistab ette nõuetekohase töökoha, käivitab ja seadistab CNC puidutöötlemiskeskuse vastavalt etteantud tööülesandele. 3) Töötleb tehnoloogilises dokumentatsioonis etteantud nõuete kohaselt puitu ja puidupõhiseid materjale kasutades asjakohaseid abivahendeid.

		<ol style="list-style-type: none"> 4) Hindab valmistatud toodangu vastavust tööülesandes antud kvaliteedinõuetele, kasutades kaliibreid ja etalon detaile. 5) Jälgib töötlemisprotsessi kulgu ning tegutseb vigade ilmnemisel vastavalt etteantud juhistele. 6) Korrastab ja hooldab CNC puidutöötlemiskeskust vastavalt tootjapoolsele kasutusjuhendile. 7) Töötab eesmärgipäraselt ja vastutustundlikult järgides töötervis- hoiu, tööohutuse ja keskkonnahoiu nõudeid 8) Analüüsib koos juhendajaga enda toimetulekut erinevate töö- ülesannetega puidu ja puidupõhiste materjalide töötlemisel CNC puidutöötlemiskeskuses.
Praktika	8	<ol style="list-style-type: none"> 1) Kasutab tööülesannete täitmisel eelnevalt omandatud valdkon- naspetsiifilisi teadmisi ja oskusi. 2) Kavandab tööülesandest lähtudes oma tegevuse ja korraldab nõuetekohaselt töökoha. 3) Valmistab tööks ette CNC puidutöötlemiskeskuse ja töötleb tehnilises dokumentatsioonis esitatud nõuete kohaselt puitu või puidupõhiseid materjale järgides töötamisel ettevõttes välja- kujunenud tööritmi. 4) Tajub oma tegevust osana tootmisest kui tervikust ning mõistab enda rolli ja vastutust selles. 5) Arendab suhtlemis- ja koostöövalmidust. Töötab ennast ja kesk- konda säästvalt kasutades asjakohaseid isikukaitsevahendeid. 6) Analüüsib enda tegevust ja töös ette tulnud probleeme ning suudab konstruktiivsest kriitikast teha järeldusi ja õppida.
Spetsialiseerumised:		Puudub
Valikõpingute moodulid:		Puudub
Õppekava kontaktisik:		
Ees- ja perenimi:		Olav Oja
Amet:		õpetaja
Telefon:		6519048
e-post:		olav.oja@ehituskool.ee
Märkused:		
<ol style="list-style-type: none"> 1. Moodulite rakenduskavade link: http://www.ehituskool.ee/esileht/koolist/dokumendid/oppekavad/ 		

Õppekava mooduli nimetus	Maht (EKAP)	1. õppeaasta
Põhiõpingute moodulid	30	30
Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused	6	6
CNC puidutöötlemiskeskuse operaatori alustadmised	4	4
CAD/CAM tarkvara	3	3
Puidu ja puidupõhiste materjalide lõiketöötlemine CNC töötlemiskeskustel	9	9
Praktika	8	8

Kutsestandardi kompetentsusnõuete ja õppekava õpiväljundite vastavustabel

Kompetentsi nimetus kutsestandardist	Õppekava moodulid			
	CNC puidutöötlemiskeskuse operaaatori alusteadmised	CAD/CAM tarkvara	Puidu ja puidupõhiste materjalide lõiketöötlemine CNC töötlemiskeskustel	Praktika
B.2.1 Töökoha ettevalmistamine ja CNC puidutöötlemiskeskuse seadistamine	X		X	X
B.2.2 CNC puidutöötlemiskeskuse juhtprogrammi seadistamine või koostamine.		X	X	X
B.2.3 Puidu ja puidupõhise materjali töötlemine CNC puidutöötlemiskeskustes			X	X
B.2.4 CNC puidutöötlemiskeskuse hooldamine		X	X	X
B.2.5 CNC puidutöötlemiskeskuse operaaator kutset läbiv kompetents	X		X	X
Teadmised:				
1) CNC puidutöötlemiskeskuse ehitus, seadmete konstruktsioonid ja vajalike operatsioonide teostamise tehnilised võimalused;	X		X	X
2) lõikeriistad ja lihvmaterjalid;	X		X	X
3) šabloonid, rakised, agregaadid;	X		X	X
4) mõõtmise ja kontrollimise vahendid ja nende kasutamise põhimõtted;	X		X	X
5) detailide töötlemiseks vajalikud abimaterjalid;	X	X	X	X
6) ladustamise põhimõtted.	X	X	X	X
7) tehniline dokumentatsioon;				
8) puidu- ja puidupõhistest materjalidest toodete tehnilise ja CAD joonestamise alused;		X	X	X
9) CNC puidutöötlemiskeskuse tarkvara;		X	X	X

10) seadme programmis navigeerimise loogika;	X			
11) veateadete loetelu;		X	X	X
12) puidu ja puidupõhiste materjalide mehaanilised ja füüsilised omadused	X		X	X
	X		X	X
13) tooriku töötlemise operatsioonide järjekord	X		X	X
14) puidu ja puidupõhiste materjalide lõiketöötlemise põhimõtted;	X		X	X
15) tervishoiu- ja tööohutusnõuded;				
16) kvaliteedinõuded;				
17) CNC puidutöötlemiskeskuse kasutamise- ning hooldusnõuded, hooldusmaterjalid.				

Õppekava moodulite õpiväljundite ja kutseharidusstandardis kirjeldatud õpiväljundite võrdlus

KHS § 22. Neljanda taseme kutseõppe õpiväljundid	Õppekava moodulite õpiväljundid
<p>Kutse- ja erialased teadmised:</p> <p>1. teab ja tunneb kutse- ja eriala põhjalikult, sealhulgas tunneb ja rakendab kutseala põhimõtteid, teooriaid, tehnoloogiaid nii tavapärastes kui ka uudsetes töösituatsioonides.</p>	<p>CNC puidutöötlemiskeskuse operaatori alusteadmised:</p> <ul style="list-style-type: none"> - omab ülevaadet puidust ja puidupõhistest materjalidest, nende mehaanilistest ja füüsilistest omadustest ning lõiketöötlemise põhimõtetest; - valib ja kasutab mõõtmis- ja kontrollimisvahendeid (sh kaliibreid ja etalondetaile) puidu ja puidupõhiste materjalide töötlemisel - oskab kasutada etteantud tehnilist dokumentatsiooni (sh erinevates graafilistes keskkondades esitatud jooniseid) tooriku või detaili töötlemiseks vajaliku info leidmisel - mõistab ja kasutab erialast terminoloogiat nii eesti kui inglise keeles - tunneb tööohutuse, elektriõhtuse ja tuleohutuse tagamise nõudeid, oskab anda esmaabi <p>Puidu ja puidupõhiste materjalide lõiketöötlemine CNC töötlemiskeskustel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - tunneb CNC puidutöötlemiskeskuse ehitust ja tehnilisi võimalusi erinevate tööoperatsioonide teostamiseks - valmistab ette nõuetekohase töökoha, käivitab ja seadistab CNC puidutöötlemiskeskuse vastavalt etteantud tööülesandele - töötleb tehnoloogilises dokumentatsioonis etteantud nõuete kohaselt puitu ja puidupõhiseid materjale kasutades asjakohaseid abivahendeid - hindab valmistatud toodangu vastavust tööülesandes antud kvaliteedinõuetele, kasutades kaliibreid ja etalondetaile - jälgib töötlemisprotsessi kulgu ning tegutseb vigade ilmnemisel vastavalt etteantud juhiste - korrastab ja hooldab CNC puidutöötlemiskeskust vastavalt tootjapoolsele kasutusjuhendile - töötab eesmärgipäraselt ja vastutustundlikult, järgides töötervishoiu, tööohutuse ja keskkonnahoiu nõudeid - analüüsib koos juhendajaga enda toimetulekut erinevate tööülesannetega puidu ja puidupõhiste materjalide töötlemisel CNC puidutöötlemiskeskuses

	<p>Praktika:</p> <ul style="list-style-type: none"> - omab ülevaadet praktikaettevõtte töökorraldusest ja sisekorraeeskirjadest ning läbib töotervishoiu- ja tööohutusalase juhendamise - planeerib töörühma liikmena oma tegevust, järgib töötamisel ettevõttes väljakujunenud tööritmi - kasutab tööülesannete täitmisel eelnevalt omandatud valdkonnaspetsiifilisi teadmisi ja oskusi - kavandab tööülesandest lähtudes oma tegevuse ja korraldab nõuetekohaselt töökoha - valmistab tööks ette CNC puidutöötlemiskeskuse ja töötleb tehnilises dokumentatsioonis esitatud nõuete kohaselt puitu või puidupõhiseid materjale, järgides töötamisel ettevõttes väljakujunenud tööritmi - tajub oma tegevust osana tootmisest kui tervikust ning mõistab enda rolli ja vastutust selles - arendab suhtlemis- ja koostöövalmidust; töötab ennast ja keskkonda säästvalt, kasutades asjakohaseid isikukaitsevahendeid - analüüsib enda tegevust ja tööks ette tulnud probleeme ning suudab konstruktiivselt kriitikast teha järeldusi ja õppida
<p>Kutse- ja erialased oskused ning iseseisvuse ja vastutuse ulatus:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. oskab iseseisvalt täita oma kutse- või erialal keerukaid ja mitmekesiseid, uudseid lahendusi eeldavaid tööülesandeid 2. vastutab oma tööülesannete täitmise eest. 	<p>CNC puidutöötlemiskeskuse operaatori alusteadmised:</p> <ul style="list-style-type: none"> - valib ja kasutab mõõtmis- ja kontrollimisvahendeid (sh kaliibreid ja etalondetaile) puidu ja puidupõhiste materjalide töötlemisel; oskab kasutada etteantud tehnilist dokumentatsiooni (sh erinevates graafilistes keskkondades esitatud jooniseid) tooriku või detaili töötlemiseks vajaliku info leidmisel - oskab anda esmaabi <p>Puidu ja puidupõhiste materjalide lõiketöötlemine CNC töötlemiskeskustel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - valmistab ette nõuetekohase töökoha, käivitab ja seadistab CNC puidutöötlemiskeskuse vastavalt etteantud tööülesandele - töötleb tehnoloogilises dokumentatsioonis etteantud nõuete kohaselt puitu ja puidupõhiseid materjale kasutades asjakohaseid abivahendeid - hindab valmistatud toodangu vastavust tööülesandes antud kvaliteedinõuetele, kasutades kaliibreid ja etalondetaile - jälgib töötlemisprotsessi kulgu ning tegutseb vigade ilmnemisel vastavalt etteantud juhiste

	<ul style="list-style-type: none"> - korrastab ja hooldab CNC puidutöötlemiskeskust vastavalt tootjapoolsele kasutusjuhendile - töötab eesmärgipäraselt ja vastutustundlikult, järgides töötervishoiu, tööohutuse ja keskkonnahoiu nõudeid - analüüsib koos juhendajaga enda toimetulekut erinevate tööülesannetega puidu ja puidupõhiste materjalide töötlemisel CNC puidutöötlemiskeskuses <p>Praktika:</p> <ul style="list-style-type: none"> - kasutab tööülesannete täitmisel eelnevalt omandatud valdkonnaspetsiifilisi teadmisi ja oskusi - kavandab tööülesandest lähtudes oma tegevuse ja korraldab nõuetekohaselt töökoha - valmistab tööks ette CNC puidutöötlemiskeskuse ja töötleb tehnilises dokumentatsioonis esitatud nõuete kohaselt puitu või puidupõhiseid materjale, järgides töötamisel ettevõttes äljakujuunenud tööritmi - töötab ennast ja keskkonda säästvalt, kasutades asjakohaseid isikukaitsevahendeid - analüüsib ennast ja oma tööd ning planeerib selle põhjal elukestva õppe protsessist lähtuva enesearendamise
<p>Õpipädevus:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. õpib ja täiendab end iseseisvalt ja ennastjuhtivalt; 2. hindab ja analüüsib oma teadmiste taset. 	<p>CNC puidutöötlemiskeskuse operaatori alusteadmised:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oskab kasutada etteantud tehnilist dokumentatsiooni (sh erinevates graafilistes keskkondades esitatud jooniseid) tooriku või detaili töötlemiseks vajaliku info leidmisel - mõistab ja kasutab erialast terminoloogiat nii eesti kui inglise keeles - tunneb tööohutuse, elektriohutuse ja tuleohutuse tagamise nõudeid erinevate materjalide töötlemisel CNC puidutöötlemiskeskustes ning oskab anda esmaabi <p>Puidu ja puidupõhiste materjalide lõiketöötlemine CNC töötlemiskeskustel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - hindab valmistatud toodangu vastavust tööülesandes antud kvaliteedinõuetele, kasutades kaliibreid ja etalondetaile - jälgib töötlemisprotsessi kulgu ning tegutseb vigade ilmnemisel vastavalt etteantud juhistele - korrastab ja hooldab CNC puidutöötlemiskeskust vastavalt tootjapoolsele kasutusjuhendile; töötab eesmärgipäraselt ja vastutustundlikult, järgides töötervishoiu, tööohutuse ja keskkonnahoiu nõudeid - analüüsib koos juhendajaga enda toimetulekut erinevate tööülesannetega puidu ja puidupõhiste materjalide töötlemisel CNC puidutöötlemiskeskuses

	<p>Praktika:</p> <ul style="list-style-type: none"> - tajub oma tegevust osana tootmisest kui tervikust ning mõistab enda rolli ja vastutust selles - analüüsib ennast ja oma tööd ning planeerib selle põhjal elukestva õppe protsessist lähtuva enesearendamise
<p>Suhtluspädevus:</p> <p>1. põhjendab oma seisukohti üksikasjalikult ja väljendab neid ka uudsetes situatsioonides nii suuliselt kui kirjalikult;</p> <p>2. kasutab kutse- ja erialaste probleemide lahendamisel spetsiifilisi infoallikaid, hindab kasutatava informatsiooni usaldusväärsust ja tõesust.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil <p>CNC puidutöötlemiskeskuse operaatori alusteadmised:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oskab kasutada etteantud tehnilist dokumentatsiooni (sh erinevates graafilistes keskkondades esitatud jooniseid) tooriku või detaili töötlemiseks vajaliku info leidmisel - tunneb tööohutuse, elektriohutuse ja tuleohutuse tagamise nõudeid erinevate materjalide töötlemisel CNC puidutöötlemiskeskustes ning oskab anda esmaabi <p>Puidu ja puidupõhiste materjalide lõiketöötlemine CNC töötlemiskeskustel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - analüüsib koos juhendajaga enda toimetulekut erinevate tööülesannetega puidu ja puidupõhiste materjalide töötlemisel CNC puidutöötlemiskeskuses <p>Praktika:</p> <ul style="list-style-type: none"> - kasutab tööülesannete täitmisel eelnevalt omandatud valdkonnaspetsiifilisi teadmisi ja oskusi - arendab suhtlemis- ja koostöövalmidust; töötab ennast ja keskkonda säästvalt, kasutades asjakohaseid isikukaitsevahendeid - analüüsib ennast ja oma tööd ning planeerib selle põhjal elukestva õppe protsessist lähtuva enesearendamise
<p>Enesemääratluspädevus:</p> <p>1. kasutab enesehindamist oma käitumise muutmiseks;</p> <p>2. on võimeline tegema ettepanekuid töötulemuste parendamiseks.</p>	<p>Puidu ja puidupõhiste materjalide lõiketöötlemine CNC töötlemiskeskustel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - jälgib töötlemisprotsessi kulgu ning tegutseb vigade ilmnemisel vastavalt etteantud juhiste - analüüsib koos juhendajaga enda toimetulekut erinevate tööülesannetega puidu ja puidupõhiste materjalide töötlemisel CNC puidutöötlemiskeskuses <p>Praktika:</p> <ul style="list-style-type: none"> - tajub oma tegevust osana tootmisest kui tervikust ning mõistab enda rolli ja vastutust selles - arendab suhtlemis- ja koostöövalmidust - analüüsib ennast ja oma tööd ning planeerib selle põhjal elukestva õppe protsessist lähtuva enesearendamise

<p>Tegevuspädevus: 1. osaleb tulemuslikult erinevates meeskondades ning on suuteline neid vajaduse korral juhtima; 2. on võimeline osaliselt juhendama kaastöötajaid.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil <p>Praktika:</p> <ul style="list-style-type: none"> - planeerib töörühma liikmena oma tegevust, järgib töötamisel ettevõttes väljakujunenud töörütmi - tajub oma tegevust osana tootmisest kui tervikust ning mõistab enda rolli ja vastutust selles; arendab suhtlemis- ja koostöövalmidust - analüüsib ennast ja oma tööd ning planeerib selle põhjal elukestva õppe protsessist lähtuva enesearendamise
<p>Infotehnoloogiline pädevus: 1. teab infotehnoloogia rolli, võimalusi ja potentsiaalseid ohte; 2. oskab kriitiliselt hinnata saadaoleva teabe usaldusväärsust; 3. oskab kasutada peamisi arvutirakendusi ning interneti võimalusi nii isiklikel kui tööalastel eesmärkidel; 4. oskab rakendada abivahendeid teabe loomiseks, esitamiseks ja mõistmiseks ning kasutada interneti-põhiseid otsingusüsteeme ja muid teenuseid.</p>	<p>CNC puidutöötlemiskeskuse operaatori alusteadmised:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oskab kasutada etteantud tehnilist dokumentatsiooni (sh erinevates graafilistes keskkondades esitatud jooniseid) tooriku või detaili töötlemiseks vajaliku info leidmisel - mõistab ja kasutab erialast terminoloogiat nii eesti kui inglise keeles; tunneb tööohutuse, elektriohutuse ja tuleohutuse tagamise nõudeid erinevate materjalide töötlemisel CNC puidutöötlemiskeskustes ning oskab anda esmaabi. <p>Puidu ja puidupõhiste materjalide lõiketöötlemine CNC töötlemiskeskustel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - hindab valmistatud toodangu vastavust tööülesandes antud kvaliteedinõuetele, kasutades kaliibreid ja etalondetaile; - korrastab ja hooldab CNC puidutöötlemiskeskust vastavalt tootjapoolsele kasutusjuhendile.
<p>Algatusvõime ja ettevõtlikkuspädevus: 1. mõtleb süsteemselt ja loovalt ning oskab oma ideid kriitiliselt hinnata ja leida iseseisvalt võimalusi nende teostamiseks; 2. algatab, arendab ja rakendab ideid; 3. omab esmaseid teadmisi ettevõtlusest; 4. koostab juhendamisel endale lühi- ja pikaajalise karjääriplaani; 5. leiab iseseisvalt võimalusi erialaseks enesetäiendamiseks ja tööturul rakendumiseks; 6. seostab erialase ettevalmistuse nõudeid tööturul rakendumise võimalustega.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääriplaneerimise protsessis; - mõistab majanduse olemust ja majanduskeskkonna toimimist; - mõtestab oma rolli ettevõtluskeskkonnas; - mõistab oma õigusi ja kohustusi töökeskkonnas toimimisel; <p>Praktika:</p> <ul style="list-style-type: none"> - kavandab tööülesandest lähtudes oma tegevuse ja korraldab nõuetekohaselt töökoha - tajub oma tegevust osana tootmisest kui tervikust ning mõistab enda rolli ja vastutust selles - analüüsib ennast ja oma tööd ning planeerib selle põhjal elukestva õppe protsessist lähtuva enesearendamise.