

TÄIENDUSKOOLITUSE ÕPPEKAVA

1. Üldandmed

Õppeasutus:	Tallinna Ehituskool
Õppekava nimetus:	Puidupõhiste materjalide CNC töötlemiskeskuse operaatori baaskoolitus
Õppekavarühm:	Materjalide töötlemine (klaas, paber, plast, puit)
Õppekeel:	Eesti keel

2. Koolituse sihtgrupp ja õpiväljundid

Sihtrühm ja selle kirjeldus ning õppe alustamise nõuded

Sihtrühm:

Puidutöötlemiseoskustest huvitatud inimesed, kes soovivad ennast täiendada CNC valdkonnas.

Grupi maksimaalne suurus: 12 inimest

Õppe alustamise nõuded:

- ✓ arvuti kasutamise oskus;
- ✓ eesti keele valdamine tasemel, mis on vajalik kursuse sisu omandamiseks;
- ✓ varasem töökogemus puidu erialal.

Õpiväljundid

Kursuse läbinu:

- 1) tunneb CNC töötlemiskeskuste ehitust ja tööpõhimõtteid, puit- ja puidupõhiste materjalide lõiketöötlemise režiime;
- 2) kavandab tööprotsessi arvestades töölesannet, toote valmistamiseks koostatud joonist, tehnoloogiakaarti ja programmi ning arvestab töötlemiskeskuse tehnoloogilisi võimalusi;
- 3) valib olemasolevatest programmidest sobiva, valmistab detailid ja hindab nende vastavust tööülesandes antud kvaliteedinõuetele;
- 4) järgib töö planeerimisel, töökoha ettevalmistamisel, töö kestel ja töökoha korrastamisel töö- ja keskkonnaohutusnõudeid;
- 5) reageerib pingi veateadetele, eristab ja salvestab need arvestades valmistajatehase etteantud juhiseid.

Õpiväljundite seos kutsestandardi või tasemeõppe õppekavaga

Kutsestandard „CNC töötlemiskeskuse operaator, tase 4“ kompetents

B.2.1. Puidu või puidupõhiste materjalide lõiketöötlemine CNC töötlemiskeskustel.

Põhjendus

OSKA uurimusvaldkonna IKT oskuste tõstmise vajadusest metsandus ja puidutööstuses – IKT lahenduste kasutamise oskus.

Õppekava koostamisel on lähtutud „OSKA ülevaatest punkt 1.3., mis ütleb, et puidutööstuses vajavad arendamist „CNC-töötlemiskeskuste kasutamine ja seadistamine“.

3. Koolituse maht

Koolituse kogumaht akadeemilistes tundides:	80
---	-----------

Kontaktõppe maht akadeemilistes tundides:	80
sh auditoorse töö maht akadeemilistes tundides: (õpe loengu, seminari, õppetunni või koolis määratud muus vormis)	30
sh praktilise töö maht akadeemilistes tundides: (õpitud teadmiste ja oskuste rakendamine õppekeskkonnas)	50
Koolitaja poolt tagasisidestatava iseseisva töö maht akadeemilistes tundides:	0

4. Koolituse sisu ja õppekeskkonna kirjeldus ning lõpetamise nõuded

Õppe sisu ja õppekeskkonna kirjeldus

Õppe sisu:

Teoreetilise õppe teemad – 30 h

- 1) CNC töötlemiskeskuse ehitus ja tööpõhimõtted ning puidu ja puidupõhiste materjalide lõiketöötlemise režiimid, 15 h
- 2) kasutatavate lõikeriistade erisused, seadistamise nõuded, nende seisukord ning vastavus tööoperatsioonile, 10 h
- 3) tööprotsessi kavandamine arvestades tööülesannet, toote valmistamiseks koostatud joonist, tehnoloogiakaarti ja programmi ning töötlemiskeskuse tehnoloogilised võimalused, 3 h
- 4) tegevuse analüüs CNC töötlemiskeskusega töötamisel, 1 h
- 5) tervishoiu ja tööohutusnõuded, töökaitsevahendeid ning ohutud töövõtted, 1 h

Praktilise õppe teemad – 50 h

- 1) CNC töötlemiskeskuse käivitamine, seadistamine ja seiskamine vastavalt valmistajatehase juhisele, 15 h
- 2) olemasolevate programmide sobivus ja detailide valmistamine, vastavus tööülesandes antud kvaliteedinõuetele, 30 h
- 3) pingi veateated, nende eristamine ja salvestamine arvestades etteantud juhiseid, 5 h

Õppekeskkonna kirjeldus:

Kursus viiakse läbi Tallinna Ehituskooli puidutöötlemise erialade koolitamiseks sisustatud praktiliste tööde õppetöökogas. Õppetöökoda on varustatud kõigi eriala omandamiseks vajalike tööriistadega, väikemehhanismidega ja materjalidega. Puidu ja puidupõhiste CNC töötlemiskeskuse operaatori koolitus viiakse läbi masinatel:

- 1) Biesse Rover A, 5-teljeline, CAD/CAM tarkvara bSolid (masinapõhine tarkvara);
- 2) CNC Step S-720, 3-teljeline, CAD/CAM tarkvara Alphacam2015.

Teoreetilise õppe läbiviimiseks on olemas esitlustehnikaga varustatud õppeklassid.

Nõuded õppe lõpetamiseks, sh hindamismeetodid ja –kriteeriumid

Kursuse edukaks lõpetamiseks peavad olema täidetud alljärgnevad tingimused:

- 1) läbitud teoreetiline ja praktiline väljaõpe kooli õppebaasis kokku vähemalt 70% ulatuses;
- 2) sooritatud kursuse lõpus praktiline töö õpiväljundite saavutatuse hindamiseks: piiritletud aja jooksul iseseisvalt vastavalt lähteülesandele ja tööjoonistele puidust või puidupõhisest materjalist detailide valmistamine.

Hindamiskriteeriumid:

Praktilise töö teostamisel on järgitud tööülesannet, tööde tehnoloogiat ning kvaliteedinõudeid, samuti töötervishoiu- ja tööohutusnõudeid töö erinevatel etappidel. Praktilisi töid hinnatakse mitmeeristavalt – arvestatud või mittearvestatud.

Õppijale väljastatakse õppe lõpetamise nõuete täitmisel tunnistus.

Kui õpiväljundeid ei saavutatud, kuid õppija võttis osa õppetööst, siis väljastatakse vastavalt osaletud kontakttundide arvule tõend.

5. Koolitaja andmed

Olav Oja.

Töötab Tallinna Ehituskoolis alates aastast 2012. Omab tislari eriala, tase 3 kutset (2013) ja CNC operaatori eriala, tase 4 kutset (2014). Täiendanud end Erasmus+ programmi raames Soomes Keuda Koolituskeskuses (2016).

Kalle Palts.

Töötab Tallinna Ehituskoolis alates aastast 2020. Lõpetanud Tallinna Ehituskooli 2018. aastal tislari erialal (tase 4) ning 2020. aastal CNC puidutöötlemiskeskuse operaatori erialal (tase 4). Osalenud juhendajana Baltikumi tislari võistlustel 2021. aastal, kus õpilane saavutas 1. koha ja Noore Meistri tislari võistlusel aastal 2022, kus õpilane saavutas 3. koha

Õppekava koostaja:

Olav Oja, kutseõpetaja, olav.oja@ehituskool.ee